

## DATI DI SICUREZZA PICOVEST SP PLUS

### **Picovest SP PLUS**

Rivestimento fosfatico per scheletrati con preriscaldamento tradizionale o veloce

---

### **Rapporto di miscelazione**

14/15 ml di liquido su 100 gr. di polvere

### **Miscelazione**

Spatolare per circa 15 secondi manualmente; mettere sottovuoto la tazza senza agitare finché non si raggiunge il vuoto massimo. Miscelare per 60 secondi in base alla temperatura dell'ambiente e del materiale. Dopo la miscelazione lasciare riposare il rivestimento sottovuoto ancora per 10 secondi ed infine rivestire il cilindro. La durata della lavorazione è di circa 4 minuti a 20°C.

### **Espansione con liquido**

Espansione di presa circa

Espansione termica circa

Totale espansione circa

### **Fusione veloce**

Tempo di indurimento

25 minuti

Temperatura

forno preriscaldato a 900°C-1000°C

Stazionamento in base alla quantità e grandezza dei cilindri

60 minuti circa

### **Fusione normale**

Tempo di indurimento

30 minuti

Temperatura iniziale

forno freddo

Aumento dei gradi

3°C-7°C al minuto

Primo stop	280°C
Stazionamento	45/60 minuti
Aumento dei gradi	3°C-7°C al minuto
Secondo stop	580°C
Stazionamento	45/60 minuti
Aumento dei gradi	9°C-10°C al minuto
Temperatura finale	950°C
Stazionamento in base alla quantità e grandezza dei cilindri	30 minuti
Temperatura massima	1050°C

### **Suggerimenti generali**

Picovest SP PLUS non deve venire a contatto con rivestimenti gessosi o con gesso.

Impiegare separate tazze di miscelazione.

Se il medellato in cera viene trattato con un antitensivo, questo deve essere completamente asciutto prima di rivestire il cilindro.

Non asciugare mai soffiando!!

Questo rivestimento contiene quarzo e cristobalite.

Evitare l'inalazione della polvere.

Conservare i fusti ben chiusi ermeticamente.

Questi dati sono il risultato di un'acquisita esperienza e test accurati.

Essi rappresentano lo stato attuale della tecnica.

Picodent assicura la qualità dei prodotti, non garantendo tuttavia i risultati delle successive fasi lavorative, che normalmente sono al di fuori del nostro campo di conoscenza.

Se i risultati conseguiti non fossero soddisfacenti, Vi preghiamo di contattarci al seguente numero telefonico 0464/518580 oppure se preferite tramite fax al numero 0464/515189. Saremo a Vostra completa disposizione.