picodent®
qualität pur. bewusst innovativ.

picovest universal NF

Empfohlene Anmischverhältnisse für 150 g Pulver

		Anmischflüssigkeit (klar)				Spezialanmischflüssigkeit für hohe Expansion (rosa)	
Objekt		**Anmischverhältnis je 100 g**	**Anmischverhältnis je 150 g 3er-Muffel**	**Liquid/ dest. Wasser**	**eigene Laborwerte**	**Anmischverhältnis je 100 g**	**Liquid/dest. Wasser ca.%**
Kronen u. Bücken in Wachs, niedrigschmelzende Legierung	Konzentrat: dest. Wasser	12,5 ml 12,5 ml	19 ml 19 ml	50% 50%		10 ml 15 ml	40% 60%
Kronen u. Brücken in Wachs, hochschmelzende Aufbrennlegierung (edelmetallhaltig)	Konzentrat: dest. Wasser	12,5 ml 12,5 ml	19 ml 19 ml	50% 50%		10 ml 15 ml	40% 60%
Kronen- u. Brücken in Wachs, edelmetallfreie Aufbrennlegierung	Konzentrat: dest. Wasser	23 ml 2 ml	36 ml 2 ml	Fr./K/Br. 95% 5%		18 ml 7 ml	70% 30%
Konuskrone in Kunststoff, sekundär niedrigschmelzende Legierungen	Konzentrat: dest. Wasser	19 ml 6 ml	28,5 ml 9,5 ml	75% 25%		14 ml 11 ml	55% 45%
Teleskopkronen in Wachs, niedrigschmelzende Legierungen	Konzentrat: dest. Wasser	15 ml 10 ml	23 ml 15 ml	60% 40%		10 ml 15 ml	40% 60%
Teleskopkronen in Kunststoff, sekundär niedrigschmelzende Legierungen	Konzentrat: dest. Wasser	20 ml 5 ml	30 ml 8 ml	75% 25%		14 ml 11 ml	55% 45%
Presskeramik, Maltechnik und Schichttechnik	Konzentrat: dest. Wasser	19 ml 6 ml	28,5 ml 9,5 ml	75% 25%		14 ml 11 ml	55% 45%
NEM Teleskop-Kronen (mit Unterfolie = 0,1 mm Platzhalter)	Konzentrat: dest. Wasser	24 ml 1 ml	36 ml 2 ml	Front 95% 5% sekund. NEM 90% - 95% / 5%		18 ml 7 ml	70% 30%
Teleskop-Kronen in Kunststoff, sekundär	Konzentrat: dest. Wasser	25 ml	38 ml 3er / 2 x Vlies	100%		20 ml 5 ml	80% 20%

Sollte die Expansion zu gering sein, empfehlen wir die Verwendung der Spezialanmischflüssigkeit für hohe Expansion.
Die Spezialanmischflüssigkeit darf nicht höher als 90% dosiert werden!!!!
Molaren ca. 5 % weniger Konzentration im Anmischverhältnis (Kronen- und Brückentechnik)
5-10 % mehr Konzentration bei edelmetallreduzierten Legierungen
20% höhere Konzentration bei Palladiumlegierungen
Bei Modellguss mit Lichtwachs verwenden Sie bitte die picodent Modellguss-EBM: picocast speed NF

Mischungsverhältnis: 100 g : 25 ml / 150 g : 38 ml
Verarbeitungszeit: ca. 5 Minuten
Drucktopf: Die Einbettung im Drucktopf ist nicht notwendig. Falls doch gewünscht für 10 Minuten bei max. 2,5 bar.
Zu viel Druck kann zu Veränderungen der Modellation führen. Anschließend Drucktopf langsam evakuieren (ca. 4-5 Minuten).

Schnellguss (empfohlen)
Vorwärmen: Nach 20 Minuten, gerechnet ab dem Erstkontakt Pulver/Liquid, kann die Gussmuffel in den 850°C heißen Ofen gestellt werden. Bei Presskeramiken Vorwärmtemperaturen und Vorwärmezeiten der jeweiligen Hersteller beachten.

Vorwärmzeiten:
Muffelgröße 1 25 Minuten
Muffelgröße 3 45 Minuten
Muffelgröße 6 75 Minuten jeweils bei Endtemperatur

Übernachtvorwärmen
Die Muffel mit Frischhaltefolie o. Wachsdeckel versiegeln und in den kalten Ofen geben.
Haltezeiten sind bei 290°C für 45 Minuten und bei 580°C für 30 Minuten erforderlich.
Die jeweilige Endtemperatur 30-45 Minuten halten. (Max. Endtemperatur: 1.050°C)
Die Aufheizgeschwindigkeit bis 580°C in 3-5°C/Min., ab 580°C in 9°C/Min.

Rev. 2023-06-28