

picovest® royal

Rivestimento fosfatico privo di grafite per la tecnica di corone e ponti con riscaldamento convenzionale e rapido.

Rapporto di miscelazione: 150 g: 36 ml
Tempo di lavorazione: circa 6 minuti

Lavorazione

- Preparare il liquido
- Aggiungere la polvere
- Lavorare manualmente con la spatola per 30 secondi
- Miscelare sottovuoto per 60 secondi / Velocità di miscelazione 350 u/min

picovest® royal viene preferibilmente utilizzato con le muffole **picodent® Speed**. È ugualmente possibile utilizzare inserti anulari di metallo.

Versare uniformemente il rivestimento nel former per muffola preparato. In caso di oggetto di geometria complessa, è possibile versare il rivestimento anche con una leggera vibrazione (miscelatore impostato sul livello più basso). Evitare assolutamente una vibrazione eccessiva, poiché ciò può provocare formazione di bolle e demiscelazione.

Non è necessario procedere all'indurimento del rivestimento sotto pressione.

Riscaldamento lento (tecnica di fusione convenzionale)

- Riempire il former per muffola con il rivestimento e lasciare indurire per 20 minuti.
- Togliere il former e irruvidire il lato opposto all'apertura a imbuto (incidere tre linee).
- Inserire la muffola nel forno freddo. Per modellazioni in resina di maggiori dimensioni programmare un livello di mantenimento a 250 °C. misura 2: 30 min / misura 3: 45 min / misura 6: 60 min / misura 9: 90 min
- Riscaldare uniformemente il forno fino a raggiungere la temperatura finale 850° - max. 950°C, prestando attenzione anche alle istruzioni per l'uso della lega impiegata. Raccomandazione: velocità di salita 9°C/min. **Non è necessario nessun ulteriore livello di stazionamento.**
- Raggiunta la temperatura finale, lasciare le muffole nel forno a seconda della misura utilizzata (misura 2: 30 min / misura 3: 45 min / misura 6: 60 min / misura 9: 90 min).

→ Consiglio: In caso di **pre-riscaldamento durante la notte**, sigillare le muffole con pellicola da cucina o una copertura in cera.

Riscaldamento rapido (fusione rapida)

- Riempire il former per muffola con il rivestimento e lasciare indurire per 20 minuti.
- Togliere il former e irruvidire il lato opposto all'apertura a imbuto (incidere tre linee).
- Entro 25 minuti dal contatto polvere-liquido, collocare la muffola nel forno preriscaldato a max. 850 °C. Tempi permanenza a 850 °C: misura 2: 30 min / misura 3: 45 min / misura 6: 60 min / misura 9: 90 min, applicare le modellazioni in resina sempre a 600 °C.
- A seconda della lega utilizzata, riscaldare il forno fino a raggiungere la temperatura finale (max. 950 °C). Si devono in ogni caso rispettare i tempi di permanenza a 850 °C.
- Raggiunta la temperatura finale, lasciare le muffole nel forno a seconda della misura utilizzata (misura 2: 30 min / misura 3: 45 min / misura 6: 60 min / misura 9: 90 min).

Prevedere sempre una copertura in cera per le modellazioni in resina (resina per modellazione autoindurente/polvere-liquido o **picobello plus**/fotopolimerizzabile).

Raccomandazioni di concentrazione per 150 g di polvere

| Indicazione | Materiale di modellazione | Legga di fusione | Concentrazione [ml] | Concentrazione [%] | Valori propri |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| | | | Liquido: acqua dist. | Liquido: acqua dist. | |
| Corone e ponti | Cera | Leghe in metalli non preziosi | 30 : 6 | 83 : 17 | |
| | | A basso tenore d'oro (> 55%) e leghe per ceramica | 21 : 15 | 58 : 42 | |
| | | Leghe a base di palladio | 23 : 13 | 64 : 36 | |
| | | Legga ad alto tenore d'oro (> 70% Au) | 20 : 16 | 56 : 44 | |
| Inlay (a tre superfici) | Cera | Leghe in metalli non preziosi | 29 : 7 | 81 : 19 | |
| | | A basso tenore d'oro (> 55%) e leghe per ceramica | 21 : 15 | 58 : 42 | |
| | | Leghe a base di palladio | 23 : 13 | 64 : 36 | |
| | | Legga ad alto tenore d'oro (> 70% Au) | 20 : 16 | 56 : 44 | |
| Componenti secondarie, corone telescopiche* e coniche 0-6° | Resina per modellazione autoindurente (polvere/liquido) con copertura in cera | Leghe in metalli non preziosi | 32 : 4 | 89 : 11 | |
| | | A basso tenore d'oro (> 55%) e leghe per ceramica | 19 : 17 | 53 : 47 | |
| | | Leghe a base di palladio | 20 : 16 | 56 : 44 | |
| | | Legga ad alto tenore d'oro (> 70% Au) | 21 : 15 | 58 : 42 | |
| Componenti secondarie, corone telescopiche* e coniche 0-6° | picobello plus fotopolimerizzabile con copertura in cera | Leghe in metalli non preziosi | 33 : 3 | 92 : 8 | |
| | | A basso tenore d'oro (> 55%) e leghe per ceramica | 18 : 18 | 50 : 50 | |
| | | Leghe a base di palladio | 21 : 15 | 58 : 42 | |
| | | Legga ad alto tenore d'oro (> 70% Au) | 20 : 16 | 56 : 44 | |

* Per le corone telescopiche, la concentrazione può essere aumentata di +1 ml di liquido / -1 ml acqua distillata (rispettare 36 ml in totale).

Tutti i dati si basano sui risultati di prove condotte presso il nostro laboratorio e sono da intendersi come valori indicativi. Tutti i dati vengono forniti senza garanzia. Prestare attenzione anche alle istruzioni per l'uso della lega utilizzata. È possibile registrare le concentrazioni di miscelazione individuali nella colonna vuota della tabella. Osservare sempre anche i consigli di lavorazione e le istruzioni per l'uso di **picovest® royal**.

Temperatura di conservazione e lavorazione ideale: 20-23°C. In generale si applica quanto segue: conservazione e lavorazione costanti = risultati costanti!

Avvertenze



Attenzione

picovest® royal contiene quarzo e cristobalite. Predispone un adeguato impianto di aspirazione e/o ventilazione sul luogo di lavoro. L'inalazione della polvere di lavorazione può causare silicosi. Il datore di lavoro è tenuto a fornire maschere respiratorie con filtro P2. Se riscaldato, il rivestimento rilascia ammoniaca. L'ammoniaca provoca irritazione all'apparato respiratorio. Sono possibili irritazioni (meccaniche) della cute e delle mucose degli occhi e delle vie aeree. In caso di contatto locale sono possibili effetti irritanti ed eventualmente corrosivi.

picovest® royal Liquid: dopo contatto con la cute: in caso di contatto con la cute, sciacquare con abbondante acqua. In caso di contatto con gli occhi: aprire le palpebre e sciacquare a fondo con abbondante acqua. In presenza di disturbi persistenti: rivolgersi a un oculista. In caso di ingestione: sciacquare la bocca con acqua e bere abbondante acqua. Non somministrare nulla per bocca a una persona priva di sensi. I liquidi di miscelazione sono alcalini.

Consultare anche le rispettive schede di sicurezza valide!

Rev. 2016-12-13