

picobello

Resina per modellazione

Consigli per la lavorazione



 **picodent**[®]
qualität pur. bewusst innovativ.



Isolamento e preparazione del modello

I monconi vengono bloccati con cera, come d'abitudine (es. con picobloc, cera, ecc). Per isolare picobello, spruzzare l'isolante spray picobello sui monconi o su parti intere del modello e lasciare asciugare per 30 secondi. In alternativa è possibile usare la vaselina.

L'ausilio dell'isolante spray picobello è assolutamente indispensabile durante l'impiego di lacche spaziatrici e resine per chiusura di sottosquadri, per impedire l'adesione fra i materiali. Il bloccaggio scrupoloso di tutti i sottosquadri garantisce che il modellato possa essere sfilato dal modello in modo facile e integro.

Tecnica di modellazione

Dopo avere tolto il cappuccio, applicare picobello in strati uniformi (max. 1 mm) ed eseguire step di fotopolimerizzazione intermedi. Mai modellare le strutture completamente e polimerizzarle in un unico passaggio. Nel caso di ponti, gli elementi intermedi possono essere modellati e polimerizzati con precisione e velocità.

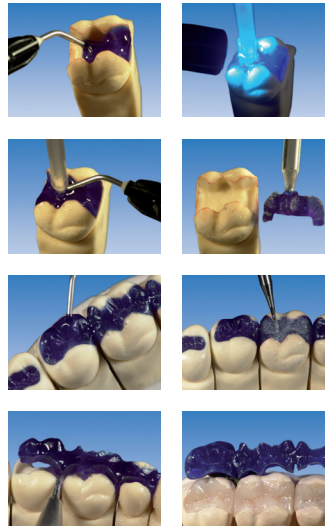
Le correzioni dei bordi di chiusura delle corone possono essere eseguite senza problemi successivamente.

Le modellazioni finite calzano con precisione e senza tensioni sui monconi. Le fasi di rifinitura avvengono con frese e strumenti convenzionali.

Modellazione di inlay e onlay

Dopo avere chiuso i sottosquadri e isolato il modello, eseguire la modellazione a strati, step by step, effettuando fasi di polimerizzazione intermedie. Per facilitare l'operazione di sfilatura dal modello, si può applicare un sottile perno di resina sulla modellazione e fissarlo con una goccia di picobello. Il pernetto può essere rimosso in qualunque momento con una leggera rotazione, per proseguire con la lavorazione.

La rifinitura avviene come di consueto con le frese convenzionali. Per la trasformazione in oro o in ceramica imperniare e mettere in rivestimento la modellazione come di consueto, fondere o pressare.



Modellazione di fresaggi

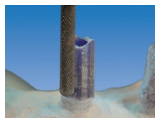
Non è necessario isolare le superfici lucidate dei fresaggi. E' fondamentale un fresaggio liscio senza coulisse trasversali. Se a causa della geometria della base si prevede una difficile separazione del modellato dal metallo, è possibile applicare in precedenza un leggero microfilm di olio, che deve essere poi asciugato con l'aria. Eventuali sottosquadri nella cassetta del fresaggio vengono bloccati come di consueto. Durante la modellazione vanno rispettati i necessari passaggi di polimerizzazione intermedia. Le ritenzioni possono essere modellate senza problemi. Dopo la polimerizzazione finale sfilare il modellato con l'aiuto di un apposito strumento smusso per modellazione. La lavorazione di superficie avviene mediante strumenti rotanti, l'impernatura e la messa in rivestimento secondo la tecnica adottata.





Modellazione di corone telescopiche

Non è necessario isolare le superfici lucidate. E' fondamentale un fresaggio pulito senza coulisse trasversali. Se a causa della geometria della base si prevede una difficile separazione del modellato dal metallo, è possibile applicare in precedenza un leggero film di Divi Fluid K (isolante per ceramica picodent), che deve essere poi asciugato con l'aria. picobello viene poi applicato a strati. Si osservi a tale proposito anche la descrizione nella sezione Tecnica di modellazione. La lavorazione di superficie avviene mediante strumenti rotanti, l'impernatura e la messa in rivestimento secondo la tecnica adottata.



Modellazione di abutment individuali

Dopo l'avvitamento del moncone o dell'analogo da laboratorio, costruire la spalla dell'impianto. Completare in seguito la modellazione del moncone e polimerizzare. In seguito completare la modellazione dell'abutment e polimerizzare. Successivamente svitare i componenti e fresare a bassa velocità. Riposizionare l'abutment e avvitarlo insieme all'impianto. Applicare picobello in siringa circolarmente fra il moncone e la mascherina gengivale, per modellare correttamente il profilo della gengiva. In seguito mettere in rivestimento il modellato e colare, oppure scannerizzare e fresare.

Utilizzo nella tecnica galvano

Non è necessario isolare la superficie della corona galvano. Se a causa della geometria della corona si prevede una difficile separazione del modellato dal metallo, è possibile applicare in precedenza un leggero film di Divi Fluid K (isolante per ceramica picodent), che deve essere poi asciugato con l'aria.

Applicare direttamente picobello sul metallo della galvano e foto polimerizzare completamente. A seconda della tecnica preferita è possibile eseguire in precedenza una fessura adesiva in cera su cui eseguire la modellazione.



Modellazione di ganci e ritenzioni

I ganci o le ritenzioni possono essere modellati in modo rapido e preciso direttamente dalla siringa. In tal modo viene facilitata notevolmente e ridotta al minimo la successiva fase di rifinitura. Le positive proprietà di memoria elastica della resina garantiscono una calzata eccellente dopo la fusione. Per l'isolamento del modello è ideale un sottile strato di vaselina.



Si prega di osservare anche le istruzioni d'uso di picobello.

Domande frequenti:

Perché picobello forma polvere durante la fase di rifinitura?

Il motivo risiede nella diversa composizione chimica. Le resine foto-polimerizzabili a base di polimetilmetacrilato formano trucioli durante la fase di rifinitura. picobello forma polvere e, riguardo a questa proprietà, è paragonabile più a un composito per rivestimento estetico. Ecco perché durante la rifinitura è opportuno lasciare sempre acceso l'impianto di aspirazione.

I modellati picobello possono essere provati in bocca?

Sì. picobello è un dispositivo medico approvato di classe IIa e dunque può essere provato e lavorato senza problemi nel cavo orale. La permanenza prolungata in cavità tuttavia è controindicata.

Perché lo strato di inibizione deve essere rimosso prima della messa in rivestimento?

Per una fusione omogenea è assolutamente indispensabile rimuovere lo strato di inibizione. Altrimenti ciò può dar luogo a mancanze o a una superficie irregolare della fusione.

Come si toglie lo strato di inibizione?

Lo strato di inibizione si elimina facilmente con alcool o con l'impiego delicato di acetone. E' anche possibile rimuoverlo facendo uso di strumenti rotanti.

Come posso completare modellati con picobello una volta rimosso lo strato di inibizione e in mancanza di spazio per una ritenzione meccanica sufficiente sul manufatto?

In questo caso si può utilizzare *picopreci plus Bonder*. Questo viene applicato sulla base e polimerizzato per ca. 1 minuto. Continuare poi la modellazione con picobello come di consueto.

Come va polimerizzato correttamente picobello?

picobello andrebbe polimerizzato in strati di max. 1 mm. Per la polimerizzazione finale i modellati dovrebbero sempre rimanere sul moncone o sul modello in gesso.

Per quanto tempo va polimerizzato picobello?

Il tempo di polimerizzazione dipende in larga misura dalla lampada utilizzata, dallo stato di manutenzione della stessa e dalla potenza dei bulbi. I tempi di polimerizzazione sotto indicati si riferiscono a lampade perfettamente funzionanti:

Lampade alogene: 2 minuti

Lampade UV: 3-5 minuti

Lampade stroboscopiche: 1,5 minuti



Picobello è adatto per eseguire modellazioni per pantografia manuale?

Sì. picobello presenta un'elevata resistenza a torsione durante la scansione con il pantografo manuale. Va sottolineata positivamente la possibilità di provare in bocca i modellati prima del fresaggio definitivo in zirconio, ed eventualmente di integrarli o apportare correzioni.

Posso utilizzare picobello in combinazione con cera fotopolimerizzabile?

Sì. picobello si combina bene per es. Con i profilati per ganci fotoindurenti e può essere impiegato in questi casi per es. Come rinforzo.

I modellati con picobello possono essere integrati e completati in cera?

Sì. La condizione indispensabile è la precedente eliminazione scrupolosa dello strato di inibizione e il trattamento preliminare del fondo con strumenti rotanti.

Occorre rispettare tempi di attesa tra polimerizzazione finale dei modellati picobello e la messa in rivestimento?

No, i modellati possono essere messi in rivestimento direttamente dopo la fotopolimerizzazione finale. Non è necessario "far raffreddare" i modellati.

**Numero verde per l'assistenza
per picobello (resina per modellazione foto polimerizzabile)
e rivestimenti**

Se avete domande relative a picobello o a rivestimenti picodent® e alla lavorazione di questi materiali, telefonate all'Od. (Gianluigi Marosi).
Egli saprà aiutarvi rapidamente e con competenza .

numero verde

0464-518580

Assistenza via email

laboratoriomarosi@gmail.com

Laboratorio Odontotecnico
Marosi Gianluigi
Via Rovero 8/A
38062 Arco (TN) Frazione
Bolognano

qualität

verantwortung

sicherheit

innovation



Laboratorio Odontotecnico
Marosi Gianluigi
Via Rovero 8/A
38062 Arco (TN) Frazione Bolognano
Tel: 0464-518580
Fax: 0464-515189
E-Mail: laboratoriomarosi@gmail.com