

# picocast MG

Rivestimento per tutte le leghe Cr.Co (temperatura max. 1080°C).

Prodotto secondo le ultimissime conoscenze della chimica, semplice e facile nella lavorazione, sicuro nell'applicazione, facile da smuolare.  
Può essere miscelato con acqua oppure con l'apposito liquido di espansione.

## Rapporto di miscelazione

14/15 ml di liquido concentrato su 100 gr. di polvere

## Espansione con liquido concentrato al 100%

Espansione di presa	circa 0,4-0,6 %
Espansione termica	circa 1,1 %
Totale espansione	circa 1,5-1,7 %

## Costruzione dei modelli

1. Se impiegate silicone per duplicazione attendere 30 minuti e successivamente proseguire con la modellazione.
2. Se impiegate gelatine per duplicazioni attendere circa 45 minuti essiccare per 60 minuti ad una temperatura di 200°C e immergere successivamente per 2 secondi circa nel bagno di tempera.

## Fusione normale

Tempo di indurimento	45/60 minuti
Temperatura iniziale	forno freddo
Aumento dei gradi	7°C-9°C
Primo stop	280°C- 300°C
Stazionamento	20/30 minuti
Aumento dei gradi	7°C-9°C
Secondo stop	580°C-620°C
Stazionamento	20/30 minuti
Aumento dei gradi	9°C-10°C
Temperatura finale	950°C-1000°C
Stazionamento in base alla quantità e grandezza dei cilindri	30/60 minuti

## Conservazione in deposito

Il rivestimento può essere tenuto in luogo asciutto per 6 mesi.

## Istruzioni di lavorazione e di sicurezza

picocast MG non deve venire a contatto con rivestimenti gessosi o con gesso.  
Impiegare separate tazze di miscelazione.  
Se il modellato in cera viene trattato con un antitensivo, questo deve essere completamente asciutto prima di rivestire il cilindro.  
Non asciugare mai soffiando!  
Questo rivestimento contiene quarzo.  
Evitare l'inalazione della polvere.  
Conservare in fusti ben chiusi ermeticamente.

Questi dati sono il risultato di un'acquisita esperienza e test accurati.  
Essi rappresentano lo stato attuale della tecnica.  
Picodent assicura la qualità dei prodotti, non garantendo tuttavia i risultati delle successive fasi lavorative, che normalmente sono al di fuori del nostro campo di conoscenza.  
Se i risultati conseguiti non fossero soddisfacenti, Vi preghiamo contattarci al seguente numero telefonico 0464/518580 oppure se preferite tramite fax al numero 0464/515189. Saremo a Vostra completa disposizione.

Rev. 2011-04