

# picocast SP speed

## Descrizione

Rivestimento fosfatico per scheletrati con preriscaldamento veloce o tradizionale

## Lavorazione

Rapporto miscelazione

Per silicone	100 gr. polvere : 20ml liquido	200 gr polvere : 40 ml liquido	400 gr. polvere : 80 ml liquido
Per duplicare con gel	100 gr. polvere : 18ml liquido	200 gr polvere : 36 ml liquido	400 gr. polvere : 72 ml liquido

Preparare il liquido nella tazza

Aggiungere la polvere

Miscelare manualmente 20 secondi

Miscelare sottovuoto 90 secondi

Velocità di miscelazione 350-360 giri al minuto

Finita la miscelazione tenere il vuoto per 10 secondi.

Vibrare il cilindro o il duplicato il meno possibile, oppure, posizionare la muffola accanto al vibratore e utilizzare questo per riempire il cilindro con il misurino dasator. Una volta riempite suddetta muffola, questa non può essere modificata.

Tempo di lavorazione ca 5 minuti

Termine di indurimento ca 9 minuti

Per un risultato ottimale di fusione si consiglia di adoperare la stessa concentrazione di liquido sia per il cilindro che per il modello. Nella fase di indurimento sotto pressione, sia le duplicazioni con silicone che il cilindro devono essere induriti nella pentola a pressione (max. 10 min.).

## Tecnica di fusione veloce

Dopo 25-35 minuti dal riempimento del cilindro di fusione, inserire il cilindro nel forno preriscaldato a 900° - 1000°C.

## Attenzione

Tenere sollevato il cilindro (1cm) dalla base del forno

Mantenere i cilindri di gr. 400 ca. di peso a temperatura finale per 60 minuti

Mantenere i cilindri di gr. 600 ca. di peso a temperatura finale per 90 minuti

## Concentrazione di liquido per il modello

50% - 65%

per scheletrati normali

60% - 70%

per resine e materiali fotoindurenti

65% - 75%

per lavori di protesi combinata

58% - 100%

per monofusioni

La concentrazione del liquido è indicativa in base alle leghe usate.

## Speciali suggerimenti per applicazioni in cera

450 g di polvere (9° muffola): 59 ml di liquido / 31 ml di acqua distillata

400 g di polvere: 52 ml di liquido / 28 ml di acqua distillata

300 g di polvere (6° muffola): 39 ml di liquido / 21 ml di acqua distillata

## Ciclo notturno

Dopo l'indurimento mettere il cilindro nel forno.

Stazionare a 280°C - per 45-60 minuti - velocità di salita 3°-7°C al minuto

Stazionare a 580°C - per 45-60 minuti - velocità di salita 3°-7°C al minuto

Proseguire a temperatura finale desiderata e stazionare ancora per 30-60 minuti, poi fondere.

Temperatura massima 1050°C.

## Attenzione

Questo rivestimento contiene quarzo e cristobalite, evitare di inalare la polvere.

Non aprire il forno durante la fase di riscaldamento, aprendo la porta, la formazione di vapore di cera potrebbe incendiarsi.

**Suggerimento: Per modellazioni più grandi, ad esempio con telescopio, si ritiene generalmente più sicuro procedere al riscaldamento (preriscaldamento notturno).**

Questi dati sono il risultato di una acquisita esperienza. Essi rappresentano lo stato attuale della tecnica. picodent assicura la qualità dei prodotti, non garantendo tuttavia i risultati delle successive fasi di lavorazione, che normalmente sono al di fuori del nostro campo di conoscenza.

Se i risultati conseguiti non fossero soddisfacenti, Vi preghiamo di contattarci allo 0464/518580 - fax 0464/515189; saremo a Vostra completa disposizione.

Rev. 2011-04