

# picocast SP speed

Schnellgußfähige Einbettmasse für die Modellgußtechnik  
(auch für Übernacht-Vorwärmung geeignet)

## Mischungsverhältnis

Für Silikon:	100 g Pulver : 20 ml Liquid	200 g Pulver : 40 ml Liquid	400 g Pulver : 80 ml Liquid
Für Geldublierung:	100 g Pulver : 18 ml Liquid	200 g Pulver : 36 ml Liquid	400 g Pulver : 72 ml Liquid

## Verarbeitung

- Liquid vorlegen.
- Pulver einstreuen.
- 20 Sekunden kräftig durchmischen.
- 90 Sekunden unter Vakuum rühren.
- Rührgeschwindigkeit: 350-360 U/Min.
- Das Vakuum weitere 10 Sekunden halten.

Das Auffüllen der Gußmuffel erfolgt auf der niedrigsten Rüttelstufe oder die Muffel neben den Rüttler stellen und die Einbettmasse mit dem Rüttler eingießen. Ist die Gußmuffel aufgefüllt, wird nicht mehr nachgerüttelt.

**Verarbeitungszeit:** ca. 5 Min.  
**Abbindeende:** ca. 9 Min.

Um optimale Gussresultate zu erzielen, empfehlen wir für die Überbettung das gleiche Flüssigkeitskonzentrat zu verwenden, das für das Einbettmassen-Modell eingesetzt wurde.  
Bei Druckeinbettung sollte sowohl die Silikondublierung als auch die Einbettmasse in den Drucktopf gestellt werden (max. 10 Min.).

## Liquidkonzentration für das Modell

50 - 65 % Normaler Modellguß  
60 - 70 % Lichtwachse  
65 - 75 % Kombiarbeiten, je nach Größe und Ausdehnung des Kiefers  
85 - 100 % Einstückguß  
Die Konzentrationsabmischungen sind Richtwerte und vom Legierungstyp abhängig.

## Spezielle Empfehlung für Lichtwachse

450 g Pulver (9er Muffel): 59 ml Liquid / 31 ml dest. Wasser  
400 g Pulver: 52 ml Liquid / 28 ml dest. Wasser  
300g Pulver (6er Muffel): 39 ml Liquid / 21 ml dest. Wasser

## Schnellgußtechnik

### Vorwärmen

25 - 35 Minuten nach dem Befüllen der Muffel kann diese in den 900 - 1000°C heißen Ofen gestellt werden. Bei Öfen mit Bodenheizung ist für einen genügenden Abstand (ca. 1 cm) zwischen Muffel und Bodenplatte zu sorgen. Die legierungsabhängige Endtemperatur bei bis zu 400g Muffelgewicht mind. 60 Min. und bei bis zu 600 g Muffelgewicht mind. 90 Min. halten.

### Achtung

## Übernachtvorwärmung

### Vorwärmen

Die Muffel nach dem Aushärten in den kalten Ofen stellen. Bei 280°C und bei 580°C ist, je nach Muffelgröße und -anzahl, eine Haltezeit von 45 - 60 Min. erforderlich. Die legierungsabhängige Endtemperatur bei bis zu 400 g Muffelgewicht mind. 60 Min. und bei bis zu 600 g Muffelgewicht mind. 90 Min. halten.

**Aufheizgeschwindigkeit** ca. 3 - 7°C/Min. bei linearer Ofensteuerung.

**Maximale Endtemperatur** 1050°C. Zügig gießen, Gußverzögerungen vermeiden!

**Tip: Bei größeren Modellationen z. B. mit Teleskopen ist es sicherer normal aufzuheizen (Übernachtvorwärmung).**

## Warnung

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Kann die Lunge schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Expositionsweg: Einatmen/Inhalation. Staub nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.



ACHTUNG

**Den Vorwärmofen während der Heizphase nicht öffnen, da sich die entstehenden Wachsdämpfe an der Luft entzünden können!**

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.

## Haben Sie noch Fragen ?

Die picodent Service-Hotline für Einbettmassen (Dentalstudio Geyer, Heinersreuth) steht Ihnen unter 0921-47820 gerne zur Verfügung.

Rev. 2016-01