



picodent® digital

KATALOG 2020

INHALTSVERZEICHNIS

Willkommen 3

Drucker 4 – 5

Software 6 – 7

Scanner 8 – 9

Fräsmaschinen 10 – 14

Fräswerkstoffe 15 – 22

4 SilaPrint 125 ULTRA

5 SilaPrint Kunststoffe

5 Otofash G171

6 SilaPart CAD

7 Module

8 ScanBox

8 Vinyl Open Air

9 Vinyl

9 Vinyl High Resolution

10 SilaMill N4

11 SilaMill Z4

12 SilaMill T5 / T5 Edition

13 SilaMill 5.8

14 SilaMill R5

15 Keralloy / CoCr

16 – 17 Ceramill Sitron / CoCr / Titan / Kunststoff / Wachs

18 – 19 PMMA / PEEK / Zirkonoxid

20 – 21 Zirkonoxid

22 Zirkonoxid

Herzlich Willkommen in der neuen CAD-CAM Systemwelt von picodent®

picodent® kooperiert im Rahmen einer Digitalen Allianz mit SILADENT, einem starken digitalen Partner, um auch zukünftig den wachsenden Anforderungen der Kunden, im Zuge der stetig fortschreitenden Digitalisierung, gerecht zu werden.

SILADENT hat sich bereits über 10 Jahre im digitalen Markt etabliert und hat als innovatives Familienunternehmen in dieser Zeit ein hohes Maß an technischer Kompetenz erworben. U.a. 3D Drucker, Scanner, Fräßsysteme, Software und die dafür entwickelten Werkstoffe.

Wer kooperiert, der profitiert! Gemeinsame Synergien stärken die neue Dental Allianz für die kommenden Marktanforderungen, die wir in Zukunft gemeinsam angehen wollen.



Zwei starke Marken –
zwei starke Partner



Hervorragender Support
mit persönlicher Beratung



Regelmäßige CAD/CAM
Veranstaltungen



Weiterbildung und Schulung
für Ihre Mitarbeiter



Neue frische digitale Ideen und
innovative Produkte



Neuheiten rund um die digitale
Modellherstellung



SilaPrint 125 ULTRA - Der perfekte 3D Drucker für das Dentallabor

Für die Herstellung von gedruckten K&B Gerüsten, Modellen, Bisssschienen, Zahnfleischmasken und Bohrschablonen ist der systemoffene **SilaPrint 125 ULTRA** - DLP Drucker die ideale Wahl für jedes Dentallabor.

Schneller und wirtschaftlicher lassen sich gedruckte Objekte kaum herstellen.



GROSSER DRUCKRAUM

Der Bauraum bietet mit 125 x 70 x 120 mm ausreichend Platz. Es sind z. B. 3 (horizontal) oder 10 (vertikal) Bisssschienen gleichzeitig druckbar.

5 - 200 µm SCHICHTSTÄRKE

Die Schichtstärke ist individuell einstellbar.
Wir empfehlen 50 µm Schichtstärke.

VERZUGSOPTIMIERUNG

Der SilaPrint 125 ULTRA ist mit einem speziellen Schwenk-/Lösungssystem ausgestattet. Dadurch werden die Abzugskräfte beim Druck maximal minimiert, so dass selbst bei grazilsten Gerüstteilen kein Verzug eintritt.

SLC PROGRAMM

Im Lieferumfang ist ein SLC Programm enthalten.
Die Bedienung ist einfach und schnell erlernbar.
Individuelle SLC Programme können genutzt werden.

OFFENES SYSTEM

Der SilaPrint 125 ULTRA ist ein offenes System und kann individuell mit unterschiedlichen Komponenten (Software / Kunststoffen) betrieben werden.

DRUCKGESCHWINDIGKEIT

Die Druckgeschwindigkeit ist abhängig von Schichtstärke und Material. Es können z. B. 3 Bisssschienen/Std. gedruckt werden.

TECHNISCHE DATEN:

Druckbereich:	125 x 70 x 120 mm
Z-Achse variabel:	5 - 200 µm
XY Auflösung:	65 µm
Wellenlänge (LED):	385 nm

SYSTEMANFORDERUNGEN:

Betriebssystem:	Windows 7, 8 und 10
Browser:	Google Chrome
Dateitypen:	.SLC, .ZIP(PNG), .CWS, .WRK, .MII

BETRIEBSUMGEBUNG:

Temperatur:	10°C bis 30°C
Luftfeuchtigkeit:	40% bis 60%

EIGENSCHAFTEN:

Abmessungen:	43 x 43 x 59 cm
Gewicht:	37,5 kg
Anschlüsse:	Netzwerk, USB, Stromversorgung
Leistungsaufnahme	Drucker: 24V DC, 3.75A Mit Adapter: 100~240V AC, 2A, 50/60Hz
SLC-Programm:	integriert
Garantie:	12 Monate

SilaPrint - Innovative Kunststoffe für den 3D Druck

SilaPrint Lichthärtende Kunststoffe auf (Meth)acrylatbasis, biokompatibel, zur generativen Herstellung von KFO-Basis-teilen, Aufbißschienen, Bohrschablonen, Röntgenschablonen, Modellen, K&B Gerüsten, Modellgusskonstruktionen, individuellen Abdrucklöffeln, Provisorien, etc.

SilaPrint Kunststoffe sind optimal eingestellt für den SilaPrint 125 ULTRA mit einer Wellenlänge von 385 nm.



Otoflash G 171 - Polymerisationsgerät mit Blitzlicht und Schutzgasvorrichtung

Das Gerät **Otoflash G 171** ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280 - 580 nm. Es eignet sich hervorragend zur Nachpolymerisation von Werkstücken, die mit 3D-Rapid-Prototyping-Verfahren hergestellt wurden.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Blitzgerät Otoflash G 171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Damit erzielt es eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt.



Größe des Polymerisationsraumes: 120 x 120 x 50 mm

Schalen für Polymerisationsgut mit UVB-Blocker

Leistungsaufnahme: 250 Watt

2 unten angeordnete Blitzlichtröhren à 100 Watt

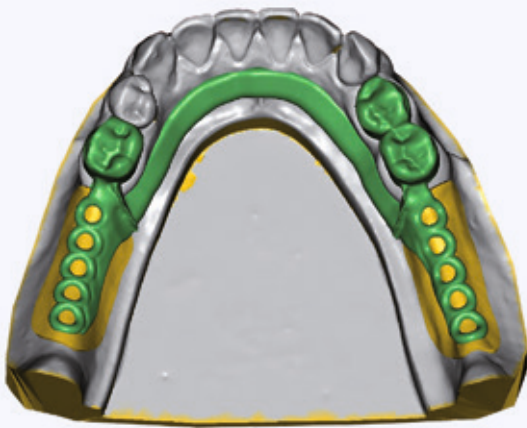
Abmessungen: 310 x 310 x 140 mm; Gewicht: 6 kg

Blitzfrequenz: 10 Blitze pro Sekunde

Schutzgasvorrichtung für N₂ / Stickstoff

Digitaler Timer: einstellbar von 1 bis 9999 Blitzen

Modellguss Software für flexible Gestaltung.
Stellen Sie Ihren passgenauen Modellguss künftig mit
SilaPart CAD digital her.



- ✓ Vollautomatische Modellguss Konstruktion.
- ✓ Von Technikern für Techniker entwickelt.

Modellguss Software SilaPart CAD + Modul Auto Design

SILAPART CAD SOFTWARE

- flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- erzeugt offenen STL-File
- leicht erlernbar
- perfekte Passung
- integrierte VITA-Zahndatenbank
- **keine Lizenzgebühren**
- keine Verzüge im Gerüst
- verringerte Nachbearbeitung durch bestmögliche Oberflächengüte



Kostenfreie Testversion verfügbar!
Jetzt downloaden unter:
www.siladent.de/silapart-software/





SilaPart CAD

- perfekte Passung
- höchste Oberflächengüte
- steuerbare Friktion

SILAPART CAD TELESKOPMODUL*

- flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- steuerbare Friktion
- offener STL-File
- geringe Nachbearbeitung durch perfekte Oberflächen

SILAPART CAD TEXTURERKENNUNG*

- Einstellbare Friktion über Einstellwerte
- Offsetwerte frei wählbar
- Modellgusskonstruktionen und Doppelkronen-Modul im geschlossenen Workflow
- Vorbereitung und Designübernahme durch Texturerkennung
- Erweiterung für Kombitechnik und Teleskopherstellung verfügbar

SILAPART CAD AUTO DESIGN*

Vollautomatische Konstruktion anhand eingezeichneter Konturen auf dem Modell.

Alle Veranstaltungen und weitere Informationen finden Sie auch auf unserer Internetseite:

www.picodent.de

TOP-SERVICE INKLUSIVE

- ✓ Betriebsfertige Lieferung
- ✓ Schulung Ihrer Mitarbeiter via Teamviewer
- ✓ Hervorragender Support mit persönlicher Beratung

Überzeugen Sie sich von unserem hervorragenden Support – Sie werden begeistert sein!

* Funktioniert nur in Kombination mit der SilaPart CAD Basissoftware



MADE IN GERMANY | SOFTWARE | OPTISCHE DENTALSCANNER | ERGONOMISCH | PRÄZISE

scanBox

Die **scanBox** ist ein vollautomatischer, offener 3D-Dental-scanner. Sie kann mit jeder offenen CAD-Software genutzt werden. Sie ist geeignet für alle Neueinsteiger sowie Profi-Anwender, die einfach, schnell und preisgünstig produzieren möchten. Ein sicheres Investment, denn: der Scanner ist ohne Lizenzgebühren.

- Dental Scan
 - SecondDie
 - Monochromer Textur-Scan
 - Universal-Modus
- Optional:**
- multiDie
 - multiCase
 - Triple Tray® Abdruckscan

Vinyl Open Air

Der **Vinyl Open Air** ist ein echter Hingucker und der einzige komplett offene Scanner der Vinyl-Serie von smart optics.

Seine 180°-Öffnung bietet dem Nutzer bei der täglichen Arbeit enorm viel Platz für das Einstellen der Modelle.

- Vollautomatische Z-Achse
 - Virtueller Artikulator
 - Monochromer & farbiger Textur-Scan
 - Touchscreen
 - Dental Scan
 - SecondDie
 - Universal-Modus
- Optional:**
- multiDie
 - multiCase
 - Triple Tray® Abdruckscan

MESSZEIT:

Komplettkiefer:	Scanning	19 Sek.
	Matching	16 Sek.
	Total	35 Sek.
Einzelstumpf:	Scanning	32 Sek.
	Matching	12 Sek.
	Total	44 Sek.
3-gliedrige Brücke:	Scanning	48 Sek.
	Matching	25 Sek.
	Total	73 Sek.

MESSZEIT:

Komplettkiefer:	Scanning	16 Sek.
	Matching	13 Sek.
	Total	29 Sek.
Einzelstumpf:	Scanning	33 Sek.
	Matching	08 Sek.
	Total	41 Sek.
3-gliedrige Brücke:	Scanning	45 Sek.
	Matching	22 Sek.
	Total	67 Sek.



SCHÄDELRICHTIGES MESSEN | SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG | OFFENE SCHNITTSTELLE

Vinyl

Der **Vinyl** überzeugt durch Präzision, Geschwindigkeit, Langlebigkeit und einen enormen Funktionsumfang. Sparen Sie viel Zeit mit der vollautomatischen Z-Achse. Entscheiden Sie selbst, ob Sie für Ihre Arbeit einen monochromen oder einen farbigen Textur-Scan erstellen möchten.

- Vollautomatische Z-Achse
- SecondDie und multiDie
- Monochromer & farbiger Textur-Scan
- Dental Scan
- Triple Tray® Abdruckscan
- Universal-Modus
- MultiCase
- Touchscreen
- Virtueller Artikulator
- Universal-Modus

MESSZEIT:

Komplettkiefer:	Scanning	16 Sek.
	Matching	13 Sek.
	Total	29 Sek.
Einzelstumpf:	Scanning	33 Sek.
	Matching	08 Sek.
	Total	41 Sek.
3-gliedrige Brücke:	Scanning	45 Sek.
	Matching	22 Sek.
	Total	67 Sek.

Vinyl High Resolution

Der **Vinyl HR** besticht durch höchste Präzision bei der Global- und Detailgenauigkeit, welche es dem Anwender ermöglicht, jede dentale Indikation unter höchsten Anforderungen zu scannen.

- Hochauflösende Kamera
- Vollautomatische Z-Achse
- Blue-Light LED
- HR- und LR-Modus
- SecondDie und multiDie
- Monochromer & farbiger Textur-Scan
- Dental Scan
- Triple Tray® Abdruckscan
- Universal-Modus
- MultiCase
- Touchscreen
- Virtueller Artikulator
- Universal-Modus

MESSZEIT:

Komplettkiefer:	Scanning	18 Sek.
	Matching	17 Sek.
	Total	35 Sek.
Einzelstumpf:	Scanning	35 Sek.
	Matching	14 Sek.
	Total	49 Sek.
3-gliedrige Brücke:	Scanning	50 Sek.
	Matching	25 Sek.
	Total	75 Sek.

Acht Flüssigkeitsdüsen an der Spindel kühlen das gesamte Werkzeug gleichmäßig von der Spitze bis zum Schaft bei allen Bearbeitungsschritten.

4
Achsen

3
Blöcke

8
Werk-
zeuge

nur
nass

Schlei-
fen

PMMA

PEEK

Com-
posites

LiSi₂

Titan

ZrO₂



Fräsmaschine SilaMill N4 - besonders effiziente Werkzeugkühlung

4 SIMULTAN ARBEITENDE ACHSEN

Die Drehachse (A-Achse) hat einen Drehbereich von +190° bis -10°.

VOLLSTÄNDIG INTEGRIERTES FLÜSSIGKEITSKÜHLSYSTEM

Geschlossenes Flüssigkeitskühlsystem in der Maschine – Absaugung und externes Modul für Pumpe etc. nicht erforderlich. Bequemes Befüllen und Reinigen der herausnehmbaren Flüssigkeitsschublade.

AUTOMATISCHER WECHSLER FÜR 8 WERKZEUGE

Die beiden herausnehmbaren Wechselstationen für jeweils vier Werkzeuge bestücken Sie mit wenigen Handgriffen. Die Bearbeitung läuft vollautomatisch ab. Haptische Werkzeugvermessung für Verwendung diamantierter Werkzeuge.

WELTWEITER EINSATZ

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltenteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

LEISTUNGSSTARKE UND HOCHPRÄZISE SYNCHRONSPINDEL

Mit 4-fach Hybridkeramikugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

BREITES INDIKATIONSSPEKTRUM

Für Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc.

MASCHINENBETT AUS MASSIVEM GUSSKÖRPER

Das Maschinenbett aus einem massiven Aluminium-Gusskörper sorgt für höchste Stabilität und einen schwingungsarmen Betrieb.

SCHLEIFEN OHNE VORKENNTNISSE

Sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAMSoftware DentalCAM mit speziell auf das Schleifen abgestimmten Bearbeitungsstrategien – keine Vorkenntnisse im Bereich Fräsen oder Schleifen nötig.

AUSGEFEILTE SCHUTZMECHANISMEN

Schutz des Gefahrenbereichs durch automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Ein flexibler Faltenbalg schützt die Mechanik, Elektronik und Spindel wirksam vor Feuchtigkeit.

IDEAL FÜR DAS LABOR/PRAXISLABOR

Die SilaMill N4 ist eine ideale Maschine für Labore / Praxislabore, um die Arbeiten ohne Zeitverzug herzustellen. Ergänzen Sie bereits im Dentallabor vorhandene Maschinen zur Trockenbearbeitung gezielt um die Nassschleifmaschine SilaMill N4 und ersparen sich die beim Wechselbetrieb in einer Maschine anfallende Reinigungsarbeit.

Die führende Technik von morgen.
Heute erhältlich.

4
Achsen

6
Werk-
zeuge

nur
nass

Fräsen,
Schlei-
fen

PMMA

CoCr

ZrO₂

Com-
posites

LiSi₂

Titan



Fräsmaschine SilaMill Z4 - Präzise. Schnell. Unabhängig. Wirtschaftlich.

EASY TO USE

- smarte Touchscreenbedienung
- Arbeitsraumtür öffnet und schließt automatisch
- werkzeugloser Blockwechsel (1-click mounting)
- automatischer Werkzeugwechsel
- farbige Arbeitsraumbeleuchtung signalisiert Bearbeitungsstatus
- Anti-Graffiti-Beschichtung im Arbeitsraum für minimalen Reinigungsaufwand
- selbstöffnende grifflose Schublade mit Wassertank und Werkzeugmagazinen
- farbig codierte Werkzeugmagazine
- separat entnehmbarer Wassertank, spülmaschinenfest
- integrierte WLAN-Anbindung

QUALITÄT

- feinstgewuchtete Hochfrequenzspindel mit bis zu 100.000 U/min
- Präzisionsführungen und hochwertige Kugelgewindetriebe
- massiver innenliegender Aluminiumgusskörper
- modernste FPGA-basierende Steuerungstechnik
- hochwertige Industriequalität Made in Germany

SICHERHEIT

- automatischer Abgleich von Material und benötigtem Werkzeugmagazin
- kein unerlaubter Eingriff durch Patienten möglich
- Webcam im Arbeitsraum

MATERIALIEN

- Glaskeramik
- PMMA
- Zirkonoxid
- Composites
- Prefabricated Titan-Abutments

UMWELT UND RESSOURCEN

- extrem leise durch Innendämmung und dickwandiges TSG-Spritzgussgehäuse
- kein externer Druckluftanschluss notwendig
- Schleifen ohne entsorgungspflichtigen Schleifzusatz

CHAIRSIDE

- Direktanbindung an Intraoralkamera möglich



Zubehör & Werkzeuge für alle Fräsmaschinen können auch einzeln bestellt werden.

Zusätzlich zu den drei Linearachsen in x, y und z sorgen zwei Drehachsen für vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.

5 Achsen	1 Blank	16 Werkzeuge	trocken	Fräsen	
PMMA	PEEK	ZrO ₂	Composites	CoCr	Gips



Fräsmaschine SilaMill T5/T5 Edition - 5 simultan arbeitende Achsen

BESONDERHEITEN DER SILAMILL T5 EDITION

- Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung (Einhändiges Einspannen)
- eingebaute Webcam zur Fernwartung
- Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung

MASCHINENBETT AUS MASSIVEM GUSSKÖRPER

Ein an fünf Seiten geschlossener Gusskörper absorbiert Schwingungen und sorgt für eine hohe Maschinenstabilität. Zusätzlich verstärkte Linearführungen in x, y und z sowie eine doppelt aufgehängte B-Achse erhöhen die Steifigkeit des gesamten Achsensystems weiter – damit Sie immer erstklassige Fräsergebnisse erzielen.

DREHBEREICH BIS ± 35 GRAD

Durch die B-Achse mit ihrem außergewöhnlich großen Drehbereich ist die SilaMill T5 ideal für höchste dentale Anforderungen.

LEISTUNGSSTARKE UND HOCHPRÄZISE SYNCHRONSPINDEL

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltnetzteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

BLANKS BIS ZU 40 MM STÄRKE

Mit der T5 bearbeiten Sie ein breites Material- und Indikationsspektrum.

LEISTUNGSSTARKE UND HOCHPRÄZISE SYNCHRONSPINDEL

Mit 4-fach Hybridkeramikkugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

AUTOMATISCHER WECHSLER FÜR 16 WERKZEUGE

Bei Werkzeugverschleiß arbeitet die SilaMill T5 vollautomatisch weiter. Haptische Werkzeugvermessung für Verwendung diamantierter Werkzeuge.

PRAKTISCHE ZUBEHÖRSCHUBLADE

Ihre Werkzeuge sind sauber aufgeräumt und sofort griffbereit. In die Schublade ist ein Administrated Tool Board (ATB) für die Fräswerkzeuge integriert. Dessen 30 nummerierte Steckplätze werden über die Dental CAM Software verwaltet.

AUSGEFEILTE SCHUTZMECHANISMEN

Automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Das bewährte Arbeitsraum-Sperrluftkonzept in Verbindung mit einer Faltenbalgabdeckung schützt die Mechanik, Elektronik und Spindel wirksam vor Frässtaub und Spänen.

Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks. Der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt. Sie können rund um die Uhr fräsen, ohne dass die Maschine Bedienschritte erfordert.

5 Achsen	8 Blanks	16 Werkzeuge	trocken & nass	Fräsen, Schleifen	
PMMA	PEEK	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂	CoCr
Titan	Gips				



Fräsmaschine SilaMill 5.8 - Blankwechsler für 8 Rohlinge

5 SIMULTAN ARBEITENDE ACHSEN

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Drehbereich von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das Fräsen von Hinterschnitten und erschließt Ihnen dadurch viele neue Bearbeitungsmöglichkeiten.

BLANKWECHSLER FÜR 8 ROHLINGE

Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks. Der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird dann bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt und Sie können rund um die Uhr fräsen, ohne dass die Maschine irgendwelche Bedienschritte erfordert.

BREITES MATERIAL- UND INDIKATIONSSPEKTRUM

Bearbeitung von Wachs, Kunststoffen, Zirkonoxid und Composites bis hin zu NEM-Werkstoffen auf Kobalt-Chrom-Basis, Titan und Glaskeramik. Für Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modellplatten, Modellgüsse, Aufbiss-schienen, Modellsteckzähne, Implantatstege, Veneers, Table-Tops etc.

WELTWEITER EINSATZ

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltnetzteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

LEISTUNGSSTARKE UND HOCHPRÄZISE SYNCHRONSPINDEL

Mit 4-fach Hybridkeramikugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

OPTIONALES NASS-SCHLEIF-MODUL

Die Maschinen sind für den Anschluss des Nass-Schleif-Moduls vorbereitet. Dazu sind an der Spindel bereits Flüssigkeitsdüsen angebracht, um das Werkzeug beim Schleifen zu kühlen. Auf diese Weise können Sie auch Glaskeramik und Titan schleifen.

MASCHINENBETT AUS MASSIVEM GUSSKÖRPER

Das Maschinenbett aus einem massiven Aluminium-Gusskörper sorgt für höchste Stabilität und einen schwingungsarmen Betrieb.

FRÄSEN OHNE VORKENNTNISSE

Sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAMSoftware DentalCAM mit speziell auf das Schleifen abgestimmten Bearbeitungsstrategien – keine Vorkenntnisse im Bereich Fräsen oder Schleifen nötig.

AUSGEFEILTE SCHUTZMECHANISMEN

Schutz des Gefahrenbereichs durch automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Schutz der Mechanik vor Staub und Spänen sowie verringerter Verschleiß und Wartungsaufwand durch integriertes Arbeitsraum-Sperrluftkonzept.



Zubehör & Werkzeuge für alle Fräsmaschinen können auch einzeln bestellt werden.

**10 Ronden, 60 Blöcke, 60 Prefab Abutments,
10-fach Wechsler, Direct Technology**

5 Achsen	10 Blanks	16 Werk- zeuge	trocken & nass	Fräsen, Schlei- fen	
PMMA	PEEK	ZrO ₂	Com- posites	LiSi ₂	CoCr
Titan	Gips				



Fräsmaschine SilaMill R5 - Fräsen neu definiert

Mit der neuen High-End-Maschine SR5 für das Dentallabor bietet SILADENT eine hochautomatisierte Fräs- und Schleifmaschine mit zehnfach Rondenwechsler für die Nass- und Trockenbearbeitung, die revolutionäre Ansätze ins Labor bringt. Sie verbindet höchste Präzision mit maximaler Stabilität, die vor keinem Material haltmacht – und das Ganze auf einer minimalen Stellfläche.

Auch die Bedienung wird durch verschiedene Technologien sensationell einfach: Dank der Direct Disc Technology können nun Fräsronden – ohne umständliche Einschraubarbeiten in Spannrahmen – direkt verarbeitet werden. Bei der Auswahl der Ronden, Blöcke und Abutments zeigt sich die SR5 – wie alle perfekten Investitionsschutz!

Die Möglichkeit, bis zu 40 mm starke Fräsrohlinge über einen Rondenwechsler beschicken und anschließend verarbeiten zu können ist ein weiteres Highlight. Noch wichtiger ist der große Neigungswinkel von ± 35 Grad in der Spindelachse. Die SR5 garantiert somit ein Maximum an Indikationsvielfalt und Gestaltungsfreiheit.

HÖCHSTE PRÄZISION

- Restaurationen in Ultra-HD
- wassergekühlte Schnelfrequenzspindel mit Präzisionslagerung
- 3 μ m Wiederholgenauigkeit

MAXIMALE STABILITÄT

- fräst und schleift die härtesten Materialien am Markt, einschließlich aller Ti- und CoCr-Sorten
- starke 800 Watt und 80.000 U/min
- schwere Industriequalität

ABSOLUTE UNABHÄNGIGKEIT

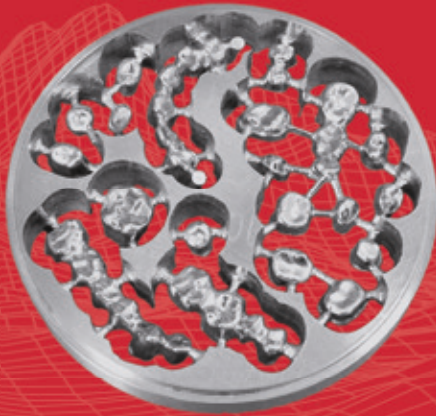
- nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, 30 Sorten Blöcke und > 140 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Blanks bis 40 mm Stärke

UNERREICHTE ZUVERLÄSSIGKEIT

- zu 100 Prozent in Deutschland entwickelt und gefertigt
- umfassende Sensorik zur Kontrolle aller wichtigen Systemfunktionen
- 2 Webcams zur Fernüberwachung

GRÖSSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- eine der schnellsten Maschinen am Markt
- revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- automatischer Wechsler für 10 Ronden oder bis zu 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und integrierter Trockner



Höhen: 8, 10, 12, 13.5, 15, 18 und 20 mm



Höhen: 8, 10, 12, 13.5, 15, 18, 20 und 24.5 mm

Keralloy® BioStar

Nichtedelmetall-Fräsliegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.

Keralloy® BioStar ist frei von Nickel, Beryllium, Indium und Gallium und zeichnet sich durch eine gute Fräsbarkeit und hohe Biokompatibilität aus.

Keralloy® BioStar erlaubt dünnwandigste Gerüste, die Molekularstruktur ermöglicht glatte, feste Oberflächen mit geringster Oxidbildung. Der Wärmeausdehnungskoeffizient ist ideal für alle Keramiken der letzten Generation.

Keralloy® BioStar wird mit Schulter geliefert.

Indikationen:

- Kronen und Brücken
- Einteilige Abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen
- optimiert laserbar

CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräsliegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.

CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist **CoCr BioStar** besonders weich, gut fräsbar und homogen.

CoCr BioStar ist auch ohne Schulter lieferbar.

Indikationen:

- Kronen und Brücken
- Einteilige Abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen
- optimiert laserbar



Höhen: 10, 12, 14, 16, 18 und 20 mm



Höhen: 8, 10, 12, 13.5, 15, 18 und 20 mm

Ceramill Sintron[®]

Ein CoCr-Sintermetall (CoCr-Rohlinge), welches sich aufgrund seiner wachsartigen Beschaffenheit mühelos auf Desktop-Maschinen (z. B. Roland, vhf) fräsen lässt. Hohe Prozesssicherheit führt zu homogenen und verzugsfreien Gerüsten ohne Lunker.

Ceramill Sintron[®] ist mit jeder konventionellen CoCr-Gerüstkeramik verblendbar.

Indikationen:

- Teleskope und Konuskronen
- Stege, Geschiebe
- Individuelle Abutments auf Ti-Basen
- Mehrgliedrige verschraubte Konstruktionen auf Ti-Basen
- Anatomisch reduzierte und vollanatomische Kronen und Brückengerüste im Front- und Seitenzahnbereich

TITAN BioStar

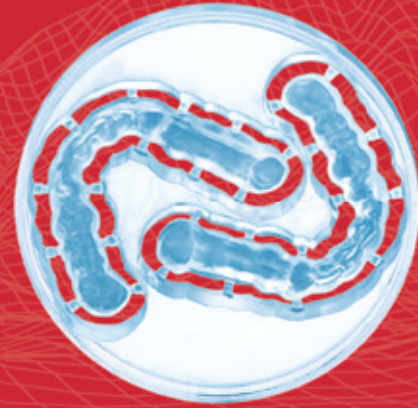
Fräsblanks aus biokompatiblen Reintitan Grade 2 und 4 bzw. Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischem Zahnersatz. **Titan BioStar** lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Indikationen:

TITAN BioStar	°2	°4	°5
Einzelkronen im Front- & Seitenbereich	✓	✓	✓
Brückengerüste im Front- & Seitenbereich mit bis zu drei Gliedern	✓	✓	✓
Herstellung von Abutments und Stegen		✓	✓



Höhen: 16, 18, 20, 25 und 30 mm



Farbe: transparent
Höhen: 15 und 20 mm

SilaPart BioStar

Spezieller Fräsblank zur Herstellung perfekter Modellgussgerüste.

- passend für alle offenen Frässysteme
- flexibel und bruchstabil
- präzise und schnell ausfräsbare
- restlos ausbrennbar
- auch für Kronen- und Brücken verwendbar

Splint Plus BioStar

Hochvernetztes Polycarbonat (PC)

- sehr hohe Bruchstabilität
- hohe Wirtschaftlichkeit
- extrem dünn ausfräsbare
- keine Spezialfräser notwendig
- sehr guter Haftverbund mit anderen Kunststoffen
- problemloses Einpolymerisieren von Garniturzähnen
- angenehme Aufbisshärte – nicht zu hart und nicht zu weich

Wax BioStar

Ein ausbrennbarer Fräsblank aus Wachs. Aus **Wax BioStar** können Kronen und Brücken gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. **Wax BioStar** lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von grazilsten Formen. Ein Schrumpfen oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen.

Höhen: 14, 16, 18 und 25 mm

Marmoplast[®] BioStar

Ein fräsbarer Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergüteten Superhartgips zum Herausfräsen von Gipsmodellen. Die mechanischen Eigenschaften des Fräsgipses sind auf die Anforderungen einer Fräsbearbeitung abgestimmt und gewährleisten selbst bei hohen Vorschüben und großen Materialzustellungen glatte und splitterfreie Fräsflächen. Aufgrund der besonderen Rezeptur entsteht beim Fräsprozess keine Staubeentwicklung, das Material wird spanförmig abgetragen.

Farbe: elfenbein, Höhe: 30 mm, Ø 98.5 mm



Farben: transparent, blau, elfenbein
Höhen: 14, 18, 20, 25 und 30 mm



Farben: grau-braun (natur) & Oyster weiß
Höhen: 12, 16, 18, 20, 22, 25 und 30 mm

PMMA BioStar

Fräsbar und rückstandslos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. **PMMA BioStar** verbrennt rückstandsfrei.

PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

Juvora Dental PEEK

Hochleistungspolymer-Werkstoff aus der Familie der Polyetheretherketon.

- ideal für nahezu alle festsitzenden und herausnehmbaren Indikationen
- mit jeder Fräsmaschine fräsbar
- Dentinfarben – ästhetische Alternative zu NEM
- keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- Verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien
- ideal für Allergieklienten



Farbe: natur (grau-braun)
Höhen: 16, 18, 20 und 25 mm
Ø 98.5 mm mit Schulter

YuDent™ Dental PEEK

Hochleistungspolymerwerkstoff (Polyetheretherketon) ideal für nahezu alle festsitzenden und herausnehmbaren Indikationen.

- keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- geschmacksneutral
- sehr leicht, auch bei großen Arbeiten
- fügt sich unauffällig in der Mundhöhle ein
- verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien, guter Haftverbund
- ideal für Allergieklienten



Höhen: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm



Höhen: 12, 14, 16, 18, 20 und 25 mm

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar ist ein weiß-opakes Zirkoniumdioxid, welches mit Aluminiumoxid zur Verbesserung der hydrothermalen Alterungswerte angereichert wurde. Es ist zum Einfärben mit allen handelsüblichen Zirkonfarben geeignet. Auch als Blockvariante verfügbar.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z ist ein nach dem Endsintern transluzentes Zirkoniumdioxid mit reduziertem Anteil an Aluminiumoxid.

Zirkon BioStar Blanks sind isostatisch, im single-cip™ Verfahren (jeder Blank wird einzeln vakuumverpackt isostatisch gepresst, nachdem er zuvor bereits uniaxial in Form gepresst wurde) verdichtete und vorgesinterte Fräsblanks aus Zirkoniumdioxid zur Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten mit ausgezeichneter Biokompatibilität und hohen Festigkeiten. Die vorgesinterten Rohlinge lassen sich sehr gut in allen offenen Frässystemen bearbeiten und zeigen eine ausgezeichnete Kantenstabilität.

Zirkon BioStar $\text{Al}_2\text{O}_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt\%}$

Zirkon BioStar Z $\text{Al}_2\text{O}_3 = < 0,1 \text{ wt\%}$

Zirkon BioStar Colour

Vollständig durchgefärbte Blanks, hergestellt nach demselben Produktionsverfahren wie Zirkon BioStar. Lieferbar in 5 Farben.

- Die vorgefärbten Blanks garantieren konstante und homogene Farbqualitäten.
- Erhebliche Zeiteinsparung, da ein mühsames Einfärbungsverfahren (einfärben, trocknen) mit schwankenden Farbergebnissen entfällt.
- Bei eventueller Nachbearbeitung ergeben sich keine weißen Stellen oder Farbschlieren

Farborientierung zum VITA-Farbcode:

500 => A1/A2

800 => A3/B3

1000 => C2/C

1333 => A3,5/B4

2000 => A4



Höhen: 12, 14, 16, 18, 20 und 25 mm



Höhen: 12, 14, 18, 20 und 25 mm

Zirkon BioStar HT

Zirkon BioStar HT ist ein hochtransluzentes Zirkoniumdioxid mit bester hydrothormaler Beständigkeit. Mit diesem neuartigen Material ist nun auch die Herstellung von voll-anatomischen Gerüsten, die nach dem Fräsen mittels der sogenannten Mal-/Pinselftechnik individualisiert werden können, möglich.

Zirkon BioStar HT Colour

Voreingefärbtes hochtransluzentes Zirkoniumdioxid, lieferbar in 4 Farben (A1, A2, A3, A3,5).





Höhen: 14, 18 und 22 mm



Höhen: 12, 14, 16, 18, 20 und 25 mm

Zirkon BioStar HT Multilayer

Zirkon BioStar HT Multilayer ist ein mehrschichtig voreingefärbtes, hochtransluzentes Zirkon auf Basis von Zirkon BioStar HT. Durch optimierte Produktionsabläufe konnte ein natürlicher, fließender Farbverlauf im Zahnschmelz-Dentin und Zahnhalsfarbbereich erreicht werden. Für alle Indikationen wie bei Zirkon BioStar HT geeignet.

lieferbar in A2 und A3

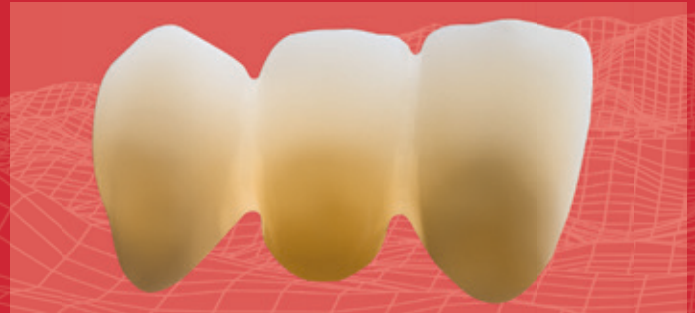
Zirkon BioStar HT Smile (weiß)

Ein hochtransluzentes Zirkoniumoxid für maximal dreigliedrige Brücken im Front- und Seitenzahnbereich mit reduzierter Biegezugfestigkeit von 600 MPa.

- transluzent wie Lithium-Disilikat
- besonders geeignet für den Frontzahnbereich
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3 gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)
- absolut biokompatibel
- Sintertemperatur: 1.450 °C/2 h Haltezeit



Höhen: 12, 14, 16, 18, 20 und 25 mm



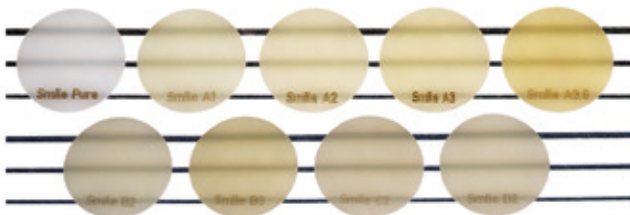
Höhen: 12, 14, 18, 20 und 25 mm

Zirkon BioStar HT Smile Colour

Ein hochtransluzentes Zirkoniumoxid für maximal dreigliedrige Brücken im Front- und Seitenzahnbereich mit reduzierter Biegezugfestigkeit von 600 MPa.

- transluzent wie Lithium-Disilikat
- besonders geeignet für den Frontzahnbereich
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3 gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)
- absolut biokompatibel
- Sintertemperatur: 1.450 °C/2 h Haltezeit

lieferbar in 8 Farben (A1, A2, A3, A3.5, B2, B3, C2, D2)



Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Höchst transluzente Multilayer, ideale Basis für monolythische Gerüste.

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer ist ein mehrschichtig voreingefärbtes, extrem hochtransluzentes Zirkon. Durch optimierte Produktionsabläufe konnte ein natürlicher, fließender Farbverlauf im Zahnschmelz-, Dentin und Zahnhalsfarbbereich erreicht werden.

Die Indikation für bis zu 3-gliedrige Gerüste ermöglicht ein großes Einsatzspektrum.

- transluzent wie Lithium-Disilikat
- > 670 MPa (Lithium-Disilikat nur > 300-380 MPa)
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3 gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)
- Sintertemperatur: 1.450 °C/2 h Haltezeit
- Aufheiz- und Abkühlrate 600 K/h
- absolut biokompatibel

picodent[®]
Dental-Produktions- und Vertriebs-GmbH

Lüdenscheider Str. 24-26
51688 Wipperfürth

+49 2267 6580 0
+49 2267 6580 30
✉ picodent@picodent.de
🌐 www.picodent.de

