

picovest universal

Tabella percentuali di espansione

Oggetto		Liquido (trasparente)				Liquido speciale atto a risolvere tale inconveniente (rosa)	
		Proporzioni su 100 gr.	Proporzioni su 150 gr.	ca. %	Espansione	Proporzioni su 100 gr.	ca. %
Corone e ponti in cera fusi con leghe a basse temperature	concentrato con acqua	13 ml 13 ml	19,5 ml 19,5 ml	50% 50%		10 ml 16 ml	40% 60%
Corone e ponti in cera fusi con leghe ad alte temperature	concentrato con acqua	13 ml 13 ml	19,5 ml 19,5 ml	50% 50%		10 ml 16 ml	40% 60%
Corone e ponti in cera fusi con leghe senza oro (Cr. Co)	concentrato con acqua	24 ml 2 ml	36 ml 3 ml	95% 5%		18 ml 8 ml	70% 30%
Corone coniche in resina, secondarie fuse con leghe a basse temperature	concentrato con acqua	19,5 ml 6,5 ml	29,5 ml 9,5 ml	75% 25%		15 ml 11 ml	55% 45%
Corone telescopiche in cera fuse con leghe a basse temperature	concentrato con acqua	16 ml 10 ml	24 ml 15 ml	75% 25%		10 ml 16 ml	40% 60%
Ceramiche telescopiche in resina, secondarie fuse con leghe a basse temperature	concentrato con acqua	18,5 ml – 19,5 ml 7,5 ml – 6,5 ml	27,5 ml – 29,5 ml 11,5 ml – 9,5 ml	80% 20%		15 ml 11 ml	55% 45%
Ceramiche pressate e colorate con più strati di supercolori (Inlay)	concentrato con acqua	19 ml 7 ml	28,5 ml 10,5 ml	75% 25%		15 ml 11 ml	55% 45%
NEM corone telescopiche (con foglio inferiore=montenitore di spazio 0,1 mm)	concentrato con acqua	24 ml 2 ml	36 ml 3 ml	95% 5%		18 ml 8 ml	70% 30%
Corone telescopiche in resina, secondarie	concentrato con acqua	26 ml	3er / 2 x velo	100%		21 ml 5 ml	80% 20%

In caso di espansione insufficiente, si consiglia di impiegare un liquido speciale atto a risolvere tale inconveniente. Il liquido speciale non deve essere versato con un dosaggio superiore al 90%! Molari: concentrazione extra di circa il 5 % nella proporzione di miscelazione (strutture di corona e ponte). 5-10% di concentrazione extra per leghe ad alto contenuto aureo. 20 % di concentrazione extra per leghe in palladio. Per protesi scheletrata in cera, si prega di utilizzare un cilindro picodent adeguato: picocats SP speed.

Proporzioni: 100 g : 26 ml / 150 g : 39 ml
Tempo di lavorazione: ca. 5 minuti

Si può pressurizzare il cilindro per 10 minuti a 2-6 Bar.
 Togliere la pressione ad indurimento avvenuto aprendo la valvola adagio.

Tecnica di fusione veloce

Dopo 20/25 minuti dalla miscelazione il cilindro può essere messo in forno preriscaldato ad una temperatura di 850°C.
 Per la fusione di ceramiche pressofuse attenersi alle istruzioni del fabbricante.

Mantenere i cilindri a temperatura finale:

cilindro 1 25 minuti
 cilindro 3 45 minuti
 cilindro 6 75 minuti

Ciclo notturno

Dopo l'indurimento del rivestimento, avvolgere il cilindro con pellicola trasparente o cera per mantenere l'umidità.

Attenersi al seguente ciclo di salita:

stazionare a 290°C per 45 minuti (3°-5° velocità di salita)
 stazionare a 580°C per 30 minuti (9° velocità di salita)

Mantenere la temperatura finale desiderata per 30-45 minuti (temperatura massima 1.050°C).