

picovest universal

Empfohlene Anmischverhältnisse

| Objekt | | Anmischflüssigkeit (klar) | | | | Spezialanmischflüssigkeit für hohe Expansion (rosa) | |
|--|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---|-------------------|---|---------------------------|
| | | Anmischverhältnis je 100 g | Anmischverhältnis je 150 g 3er-Muffel | Liquid/dest. Wasser | eigene Laborwerte | Anmischverhältnis je 100 g | Liquid/dest. Wasser ca. % |
| Kronen u. Bücken in Wachs, niedrigschmelzende Legierung | Konzentrat: dest. Wasser | 13 ml 13 ml | 19,5 ml 19,5 ml | 50% 50% | | 10 ml 16 ml | 40% 60% |
| Kronen u. Brücken in Wachs, hochschmelzende Aufbrennlegierung (edelmetallhaltig) | Konzentrat: dest. Wasser | 13 ml 13 ml | 19,5 ml 19,5 ml | 50% 50% | | 10 ml 16 ml | 40% 60% |
| Kronen- u. Brücken in Wachs, edelmetallfreie Aufbrennlegierung | Konzentrat: dest. Wasser | 24 ml 2 ml | 36 ml 3 ml | Fr./K/Br. 95% 5% | | 18 ml 8 ml | 70% 30% |
| Konuskronen in Kunststoff, sekundär niedrigschmelzende Legierungen | Konzentrat: dest. Wasser | 19,5 ml 6,5 ml | 29,5 ml 9,5 ml | 75% 25% | | 15 ml 11 ml | 55% 45% |
| Teleskopkronen in Wachs, niedrigschmelzende Legierungen | Konzentrat: dest. Wasser | 16 ml 10 ml | 24 ml 15 ml | 75% 25% | | 10 ml 16 ml | 40% 60% |
| Teleskopkronen in Kunststoff, sekundär niedrigschmelzende Legierungen | Konzentrat: dest. Wasser | 18,5 ml – 19,5 ml 7,5 ml – 6,5 ml | 27,5 ml – 29,5 ml 11,5 ml – 9,5 ml | 80% 20% | | 15 ml 11 ml | 55% 45% |
| Presskeramik, Maltechnik und Schichttechnik | Konzentrat: dest. Wasser | 19 ml 7 ml | 28,5 ml 10,5 ml | 75% 25% | | 15 ml 11 ml | 55% 45% |
| NEM Teleskop-Kronen (mit Unterfolie = 0,1 mm Platzhalter) | Konzentrat: dest. Wasser | 24 ml 2 ml | 36 ml 3 ml | Front 95% 5% sekund. NEM 90% - 95% / 5% | | 18 ml 8 ml | 70% 30% |
| Teleskop-Kronen in Kunststoff, sekundär | Konzentrat | 26 ml | 3er / 2 x Vlies) | 100% | | 21 ml 5 ml | 80% 20% |

Sollte die Expansion zu gering sein, empfehlen wir die Verwendung der Spezialanmischflüssigkeit für hohe Expansion.

Die Spezialanmischflüssigkeit darf nicht höher als 90% dosiert werden!!!!

Molaren ca. 5 % weniger Konzentration im Anmischverhältnis (Kronen- und Brückentechnik)

5-10 % mehr Konzentration bei edelmetallreduzierten Legierungen

20% höhere Konzentration bei Palladiumlegierungen

Bei Modellguß mit Lichtwachs verwenden Sie bitte die picodent Modellguß-EBM: picocast SP speed

Mischungsverhältnis: 100 g : 26 ml / 150 g : 39 ml

Verarbeitungszeit: ca. 5 Minuten

Die Gussmuffel kann danach für max. 10 Min. bei 2-4 bar in den Drucktopf gegeben werden.

Anschließend Drucktopf langsam (4-5 Min.) evakuieren.

Schnellguß

Vorwärmen: 20-25 Minuten **nach dem Anrühren** kann die Gussmuffel in den 850°C heißen Ofen gestellt werden.

Bei Presskeramiken Vorwärmtemperaturen und Vorwärmzeiten der jeweiligen Hersteller beachten.

Bei sehr großen Kunststoffmodelationen vorzugsweise die Aufheizvariante „Übernachtvorwärmen“ einsetzen.

Vorwärmzeiten:

Muffelgröße 1 25 Minuten

Muffelgröße 3 45 Minuten

Muffelgröße 6 75 Minuten jeweils bei Endtemperatur

Übernachtvorwärmen

Die Muffel mit Frischhaltefolie o. Wachsdeckel versiegeln und in den kalten Ofen geben.

Haltezeiten sind bei 290°C für 45 Minuten und bei 580°C für 30 Minuten erforderlich.

Die jeweilige Endtemperatur 30-45 Minuten halten. (Max. Endtemperatur: 1.050°C)

Die Aufheizgeschwindigkeit bis 580°C in 3-5°C/Min., ab 580°C in 9°C/Min.

Haben Sie noch Fragen?

Die picodent Service-Hotline für Einbettmassen (Dentalstudio Geyer, Heinersreuth) steht Ihnen unter 0921-47820 gerne zur Verfügung. picodent GmbH, Lüdenscheider Str. 24-26, 51688 Wipperfürth, Telefon 02267-6580-0, www.picodent.de.